



VOJNIČKI ŠLEM JUŠ-2 M59/85

**OPIS, RUKOVANJE, OSNOVNO
I TEHNIČKO ODRŽAVANJE, OPRAVKE
I IMENIK SASTAVNIH DELOVA**

1987.

SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA NARODNU ODBRANU

- TEHNIČKA UPRAVA -

TU-I, II i III, 1001
21-0689

VOJNA TAJNA
Interno



VOJNIČKI ŠLEM JUŠ-2 M59/85

Opis, rukovanje, osnovno i tehničko održavanje,
opravke i Imenik sastavnih delova

1987.

DRŽAVNI SEKRETARIAT ZA NARODNU ODBRANU

— VEŠTAČKA UPRAVA —

VOJNA TAJNA

Interni

1001 III 1-11 1001

21-0682



VOJNIČKI ŠLEM
JUS-2 M59/85

Opis, izkovanje, osnovno i tehničko održavanje
i popravke i izradak sastavnih delova

Štampa: Vojna štamparija – Beograd, Generala Ždanova 40 b

**SAVEZNI SEKRETARIJAT
ZA NARODNU ODBRANU
TEHNIČKA UPRAVA**

In. Br. 660-1
17. 02. 1987. god.

Na osnovu tačke 35 »Uputstva za izradu i korišćenje vojnostručne literature« (IV U-1/2), izdanje 1982. godine propisujem tehničko uputstvo:

**VOJNIČKI ŠLEM
JUŠ-2 M59/85**

**OPIS, RUKOVANJE, OSNOVNO I TEHNIČKO ODRŽAVANJE,
OPRAVKE I IMENIK SASTAVNIH DELOVA**

koje stupa na snagu **odmah**.

U trećem delu ovog uputstva (Imenik sastavnih delova) propisani su nomenklatureni nazivi, nomenklatureni brojevi JNA, oznake sredstava i druge oznake koje će se ubuduće upotrebljavati u materijalnom knjigovodstvu i izveštajima o stanju i kretanju sredstava JNA.

Prevođenje oznaka sredstava i drugih oznaka na nomenklaturene brojeve JNA izvršiti u svim evidencijama u toku jedne godine od dana izdavanja ovog Uputstva. **Ovim rešenjem stavlja se van snage Uputstvo izdato pod brojem Pe-91 od 14. 09. 1972. godine.**

NAČELNIK
general-major
mr **Vladan Šljivić**, dipl. inž. s.r.

UDK 623.445.2.004
623.445.2-2(083.72)

VOJNIČKI ŠLEM JUŠ-2 M59/85 : Opis, rukovanje, osnovno i tehničko održavanje, opravke : i Imenik sastavnih delova / [propisao] Savezni sekretarijat za narodnu odbranu, Tehnička uprava. – Beograd, SSNO, Tehnička uprava, 1987 (Beograd : Vojna štamparija). – 68 str. : ilustr. ; 16 cm

Vojna tajna; Interno. – Tiraž 11000 primeraka.
– TU-I, II, III, 1001 21-0689
Cena 433.- dinara

- a) Šlem JUŠ-2 M59/85 – Tehničko uputstvo
- b) Šlem JUŠ-2 M59/85 – Imenik

Uputstvo je izrađeno na osnovu tehničke dokumentacije za remont i proizvodnju šlema i sadrži opis i namenu delova šlema.

Uputstvo je namenjeno svim organima tehničke službe, jedinicama i ustanovama, za obuku u jedinicama i školama kao i za organizovanje održavanja i opravke šlemova.

U trećem delu Uputstva – Imeniku sastavnih delova – propisani su zvanični nazivi i oznake za sve delove, podsklopove i sklopove Šlema JUŠ-2 po kojima se ovi raspoznaju označavaju i naručuju u materijalnom poslovanju.

S A D R Ź A J

	Strana
UVOD	9

Glava I

OPŠTI PODACI

1. Namena i opšte karakteristike šlema JUŠ-2	13
1) Namena	13
2) Tehnički podaci	14

Glava II

OPIS I NAMENA DELOVA ŠLEMA

1. Opšti opis šlema	15
2. Opis i namena delova šlema	15
1) Kalota šlema	15
2) Oprema šlema	17
(1) Podbradnik	18
(2) Naglavak	19
(3) Centralna traka	21
(4) Temena traka	21
(5) Temena vrpca	22
(6) Zakačka	22
(7) Opruga	23

Glava III
RUKOVANJE ŠLEMOM

1. Opšte odredbe	24
2. Pripreme šlema za upotrebu	25

Glava IV
RASKLAPANJE I SKLAPANJE ŠLEMA I ALATI

1. Opšte odredbe	27
2. Rasklapanje i sklapanje	27
1) Skidanje i postavljanje naglavka	28
2) Skidanje i postavljanje centralne trake sa oprugom i za- kačkama	28
3) Skidanje i postavljanje podbradnika	30
4) Skidanje i postavljanje temenih traka	31
3. Alati	32

Glava V
OSNOVNO ODRŽAVANJE I ČUVANJE ŠLEMOVA

1. Opšte odredbe	33
2. Osnovno održavanje	33
1) Dnevni pregledi	34
2) Opsluživanje šlema	35
3) Periodični (nedeljni) pregled	35
3. Čuvanje šlema	36

D r u g i d e o
RADIONIČKO ODRŽAVANJE

Glava I
OPŠTE ODREDBE

Glava II
DEFEKTACIJA I OPRAVKA ŠLEMA

1. Rasklapanje i čišćenje šlema	40
2. Defektacija šlema	40
3. Opravke šlema	41

Glava III

ZAVRŠNI PREGLED I KONTROLA OPRAVLJENOG ŠLEMA

1. Opšte odredbe	43
2. Način vršenja završnog pregleda	44

Glava IV

TRANSPORT ŠLEMOVA

Treći deo

IMENIK SASTAVNIH DELOVA

1. Uputstvo za korišćenje	47
1) Namena imenika	47
2) Raspoznavanje modela	47
3) Registri imenika i njihova primena	50
4) Objašnjavanje za pronalaženje delova	53
5) Značenje skraćenica i oznaka upotrebljenih u imeniku	55
6) Izmene i dopune	55
2. Registar nomenklature naziva	58
3. Registar nomenklature brojeva JNA	60
4. Registar oznaka sredstava	61
5. Registar proizvođača	62
6. Registar slika	63

UVOD

Ovo Uputstvo sadrži opis, rukovanje, osnovno i tehničko održavanje, te imenik sastavnih delova ŠLEMA JUŠ-2, M59/85. Ova materija raspoređena je u tri dela knjige, koji po sadržaju odgovaraju uputstvima TU-I, TU-II i TU-III. Uputstvo je izrađeno na osnovu tehničke dokumentacije za remont i proizvodnju šlema i njegovo ispitivanje, a u skladu sa opštim tehničkim propisima.

Uputstvo je namenjeno svim tehničkim organima, jedinicama i ustanovama, za organizovanje održavanja i remonta šlemova, kao i za obuku u jedinicama i školama. U Uputstvu su obrađeni samo oni tehnički postupci održavanja i remonta delova i sklopova šlema, koji su izvodljivi u jedinicama i tehničkim radionicama.

Opis i namena delova šlema koji su dati na početku ovoga Uputstva, treba shvatiti više kao potsetnik, jer su odredbe Uputstva namenjene ljudstvu koje koristiti i remontuje šlem. Neposredni korisnici šlema mogu po potrebi vršiti zamenu pojedinih neispravnih delova opreme šlema.

Tehnički postupci održavanja i remonta određeni su prema radioničkoj dokumentaciji proizvođača.

U trećem delu Uputstva – Imeniku sastavnih delova – propisani su zvanični nazivi i oznake za sve delove, podsklopove i sklopove Šlema JUŠ-2, po kojima se

ovi raspoznaju, označavaju i naručuju u materijalnom poslovanju, tehničkoj dokumentaciji i stručnoj literaturi.

Odredbe ovog Uputstva su obavezne za sve korisnike šlema i moraju se sprovoditi u svim uslovima upotrebe. Sve nedostatke uočene pri korišćenju ovog Uputstva korisnici su dužni da pismeno obrade i dostave Tehničkoj upravi SSNO radi eventualnog unošnja potrebnih izmena-dopuna u tekst Uputstva.

Ovo uputstvo u jedinicama koristiti i kao Pravilo.

Prvi deo

OPIS, RUKOVANJE
I OSNOVNO ODRŽAVANJE

1911

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

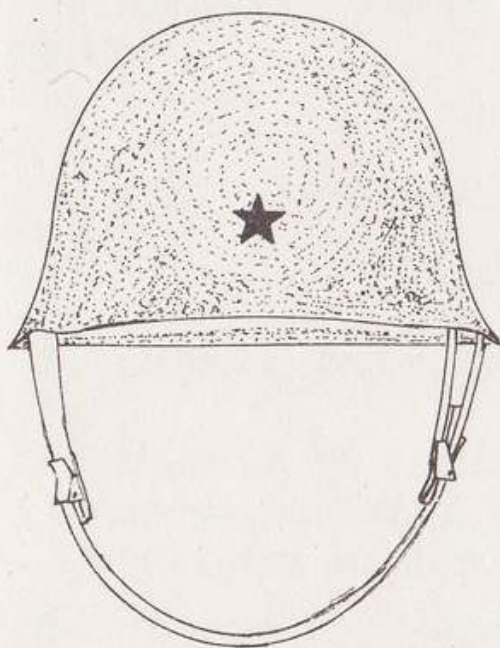
G l a v a I

OPŠTI PODACI

1. – NAMENA I OPŠTE KARAKTERISTIKE ŠLEMA JUŠ-2 M59/85

1) NAMENA

1. – Šlem JUŠ-2 M59/85 je namenjen za zaštitu glave pripadnika svih vidova oružanih snaga od hladnog oružja, parčadi i kuglica trenutno-fugasnih projektila i bombi i dejstva zrna streljačkog oružja.



Sl. 1 – Spoljašnji izgled
šlema JUŠ-2 M59/85

2. – Šlem JUŠ-2 (sl. 1) po svom ustrojstvu je jednostavan, lagan, stabilan na glavi pri hodanju, trčanju, puzanju i skakanju. Jednostavan je za rukovanje i održavanje.

Osnovne razlike u odnosu na šlem M59, čijom je modifikacijom nastao, su sledeće:

- kontura oboda šlema je nešto izmenjena (opsečena na nove gabaritne dimenzije);
- umesto devet komada nosača opreme šlema (šest za temene trake i tri za centralnu traku) na ka-

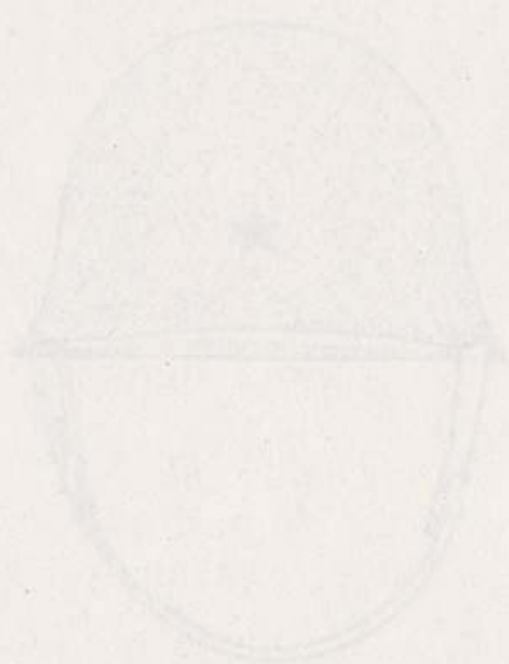
lotu ovog šlema privareno je samo šest šarnira sa šnalom, kuda se pričvršćuju i temene trake i centralna traka;

– sa unutrašnje strane kalote modificiranog šlema utisnuta je oznaka »TRZH-59-85«.

2) TEHNIČKI PODACI

3. – Gabaritne dimenzije i masa šlema su:

– dužina	280±2,5 mm
– širina	234±2,5 mm
– visina	150±1,5 mm
– masa šlema	1350 gr



G l a v a I I

OPIS I NAMENA DELOVA ŠLEMA

1. – OPŠTI OPIS ŠLEMA

4. – Šlem JUŠ–2 M59/85 (sl. 1) se sastoji od sledećih osnovnih delova:

- kalote, (sl. 2 i 3), koja služi za zaštitu glave;
- opreme šlema, zamenljivog sklopa (sl. 4 i 5), koja služi za udobno nošenje i sigurno držanje šlema na glavi korisnika.

2. – OPIS I NAMENA DELOVA ŠLEMA

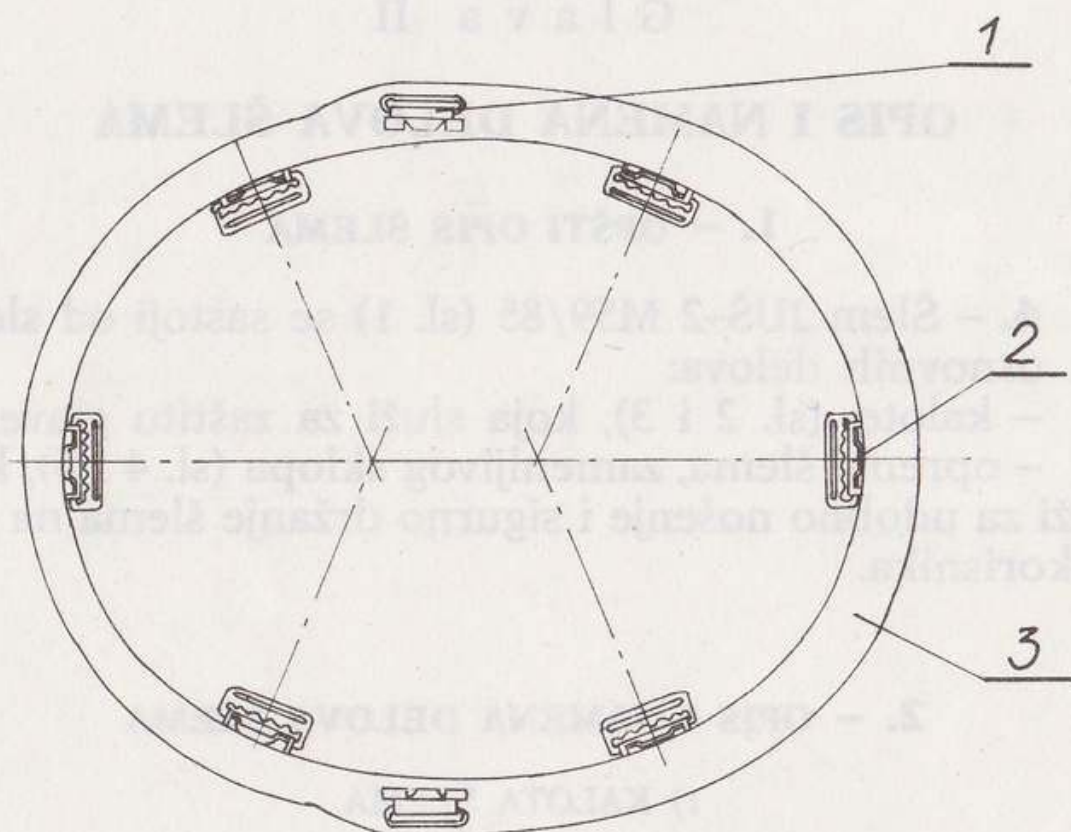
1) KALOTA ŠLEMA

5. – Kalota šlema, (sl. 2 i 3) sastoji se od sledećih delova:

- kalote (3, sl. 2 i 3, sl. 3);
- šarnira podbradnika – (1, sl. 2 i 1, sl. 3) i
- šarnira sa šnalom – (2, sl. 2 i 2, sl. 3).

6. – Kalota je napravljena od čeličnog lima u obliku pokrivača za glavu sa obodom, a služi za zaštitu glave od povreda i spajanje ostalih delova šlema u jednu celinu. Izrađuje se samo u jednoj veličini. Po površini kalota je zaštićena sivomaslinastom bojom (SMB), a na prednjem (čeonom) delu naneta je petokraka zvezda crvenom bojom.

7. – Šarniri podbradnika (dva komada) izrađeni su od čeličnog lima i svojim osnovicama elektrootporno-tačkasto privareni sa bočne unutrašnje strane kalote šlema. Ovi šarniri služe za pričvršćivanje podbradnika na kalotu šlema.



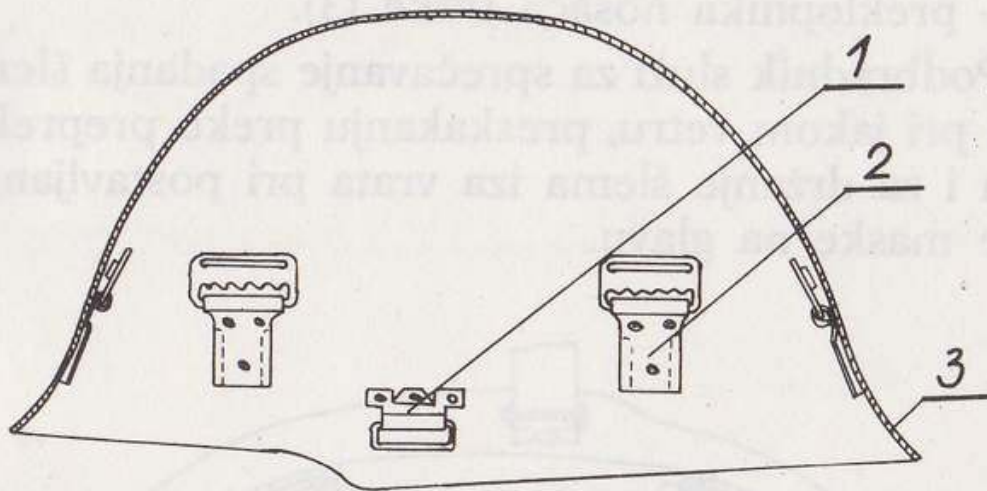
Sl. 2 – Kalota – vareni sklop, pogled u kalotu sa rasporedom šarnira za pričvršćivanje opreme šlema

1 – Šarnir podbradnika, 2 – Šarnir sa šnalom, 3 – Kalota

8. – Šarniri sa šnalom (šest komada) izrađeni su od čeličnog lima i svojim osnovicama elektrootporno-tačkasto privareni na unutrašnju stranu kalote šlema, u simetričnom rasporedu. Ovi šarniri služe za pričvršćivanje opreme šlema na kalotu.

2) OPREMA ŠLEMA

9. – Oprema šlema obezbeđuje nošenje šlema na glavi, amortizaciju jednog dela svih udara u kalotu šlema, stabilno držanje šlema na glavi pri hodanju, trčanju, puzanju, skakanju, prirodno strujanje vazduha iz-



Sl. 3 – Presek kalote šlema sa rasporedom šarnira po visini kalote

1 – Šarnir podbradnika; 2 – Šarnir sa šnalom; 3 – Kalota

među kalote i glave, lako i brzo podešavanje opreme prema veličini i obliku glave, potrebno rastojanje između kalote i glave, lako postavljanje i skidanje šlema, nošenje potkape i zaštitne maske na glavi i laku zamenljivost.

Zamenljivost opreme omogućuje zamenu pojedinih delova ili celokupne opreme, koja se sastoji od sledećih delova:

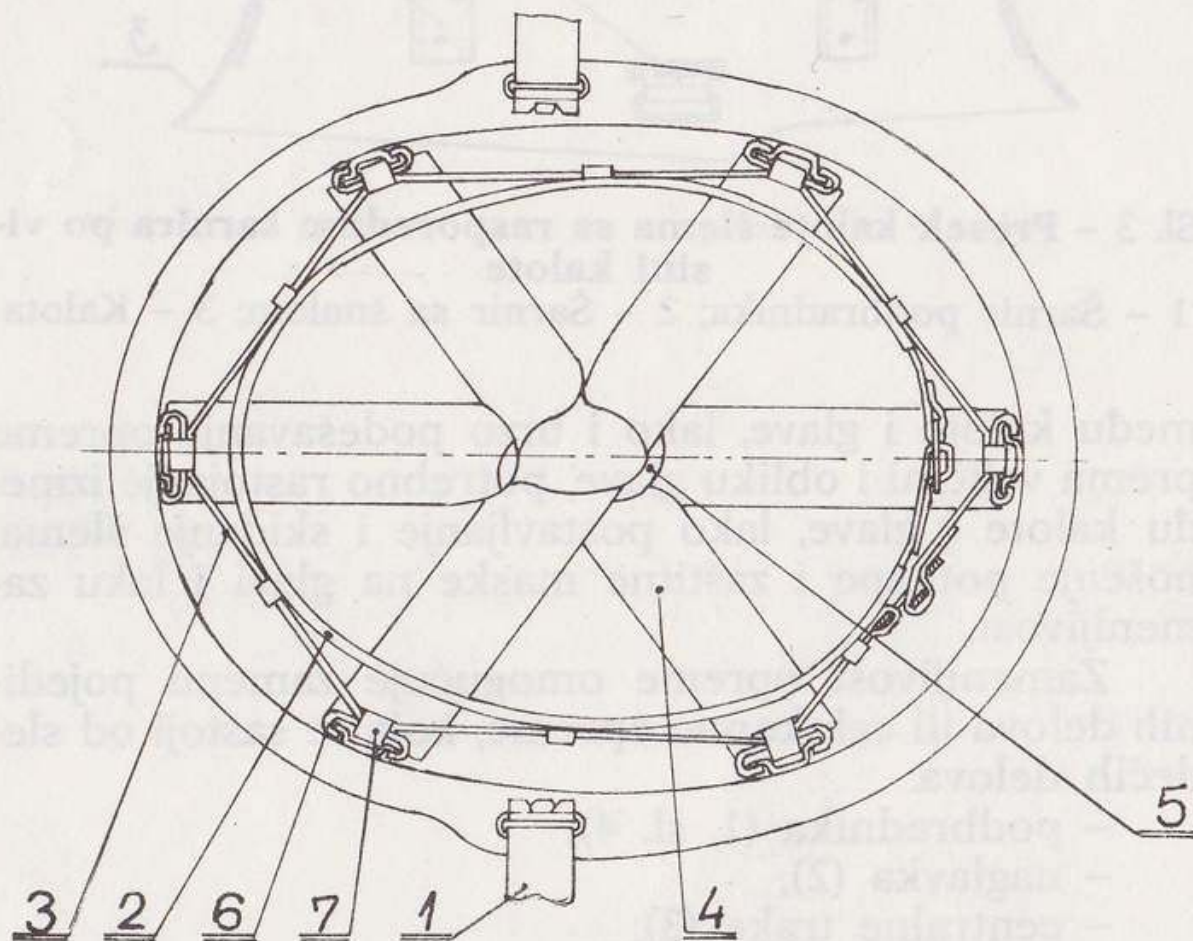
- podbradnika (1, sl. 4),
- naglavka (2),
- centralne trake (3),
- temenih traka (4),
- temene vrpce (5),
- zakačke (6) i
- opruge (7).

(1) Podbradnik

10. – Podbradnik (sl. 5) se sastoji od sledećih delova:

- trake podbradnika (1)
- nosača trake podbradnika (2) i
- preklopnika nosača trake (3).

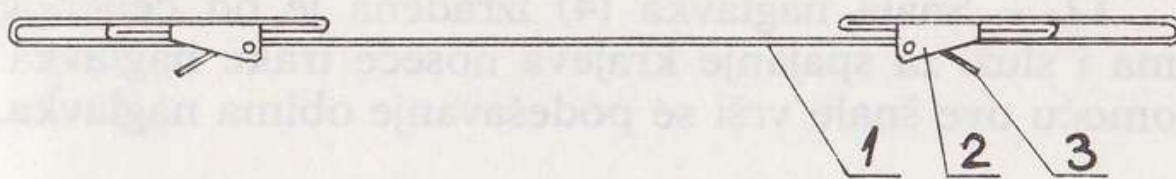
Podbradnik služi za sprečavanje spadanja šlema sa glave pri jakom vetru, preskakanju preko prepreka, trčanju i za držanje šlema iza vrata pri postavljanju zaštitne maske na glavu.



Sl. 4 – Šlem JUŠ-2 M59/85, pogled na opremu
1 – Podbradnik; 2 – Naglavak; 3 – Traka centralna; 4 – Traka temena; 5 – Vrpca temena; 6 – Zakačka; 7 – Opruge.

11. – Nosač trake podbradnika (2) služi za nošenje i vođenje kraja trake podbradnika i omogućuje preko preklopnika fiksiranje položaja kraja trake, odnosno podešavanje dužine podbradnika.

12. – Preklopnik (3) služi za učvršćivanje trake podbradnika u željenom položaju, odnosno za održavanje potrebne dužine podbradnika.



Sl. 5 – Podbradnik

1 – Traka podbradnika; 2 – Nosač; 3 – Preklopnik.

(2) Naglavak

13. – Naglavak (sl. 6) omogućuje udobno nošenje šlema na glavi. On može da se podešava prema obliku i veličini glave, a sastoji se od sledećih delova:

- znojnice (1),
- noseće trake (2),
- uloška (3),
- šnale naglavka (4),
- klizne spojnice (5) i
- nazubljene spojnice (6).

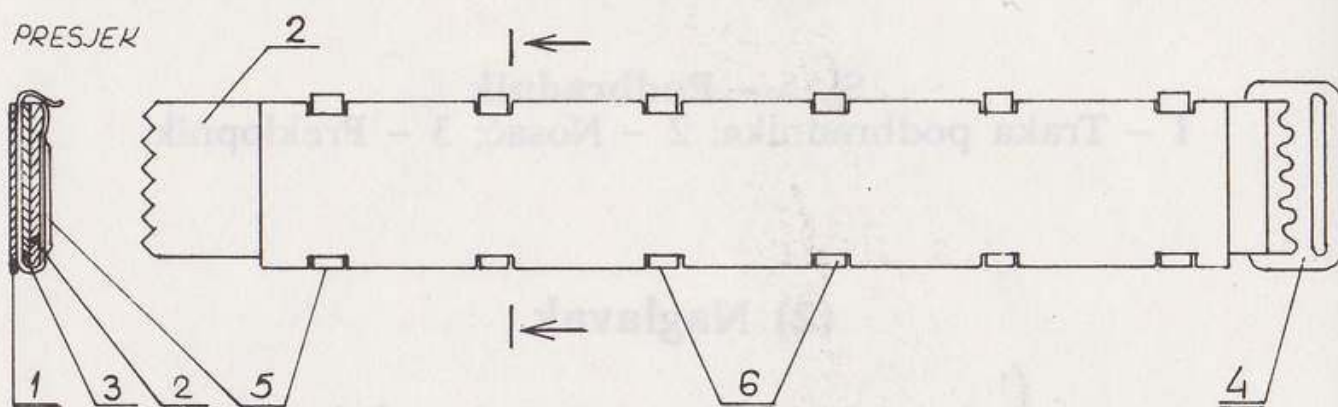
14. – Znojnica (1) je izrađena od semihromne štavljene kože za znojnice, a postavljena je kao gornji sloj naglavka koji pri upotrebi šlema dolazi u nepo-

sredni dodir sa glavom korisnika. Ona služi za upijanje znoja i zaštitu kože na glavi od povreda.

15. – Noseća traka (2) izrađena je od pamuka i služi za prišivanje znojnice i uloška i za podešavanje obima naglavka prema obliku i veličini glave korisnika šlema.

16. – Uložak (3) je izrađen od filca i prišivanjem pričvršćen između noseće trake i znojnice za traku. On služi za povećanje udobnosti nošenja šlema na glavi.

17. – Šnala naglavka (4) izrađena je od čeličnog lima i služi za spajanje krajeva noseće trake naglavka. Pomoću ove šnale vrši se podešavanje obima naglavka.

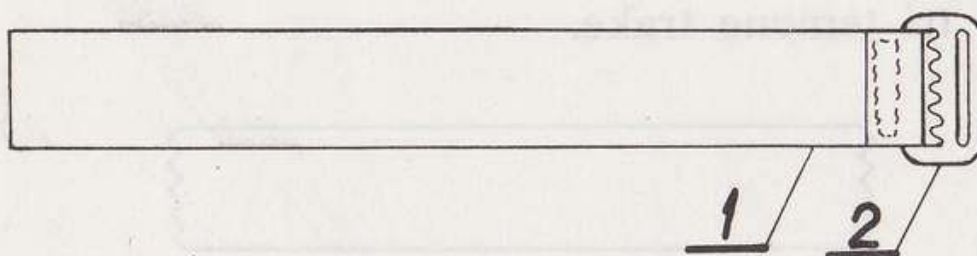


Sl. 6 – Naglavak

1 – Znojnica; 2 – Traka noseća; 3 – Uložak; 4 – Šnala;
5 – Spojnica; 6 – Spojnica nazubljena.

18. – Klizna spojnica (5) je izrađena od čeličnog lima i služi za spajanje naglavka i centralne trake u klizni spoj. Kad su ove spojnice zatvorene (četiri komada) moraju omogućavati proklizavanje naglavka pored centralne trake. Ovo proklizavanje omogućava promenu obima naglavka, a time i njegovo podešavanje prema obliku glave.

19. – Nazubljena spojnica (6) je izrađena od čeličnog lima i služi za spajanje naglavka sa centralnom trakom u čvrst spoj. Kada su spojnice zatvorene (dva komada) ne sme doći do proklizavanja naglavka pored centralne trake. Ovakvo spajanje naglavka i centralne trake povećava stabilnost šlema na glavi i ne dozvoljava pomeranje šlema oko glave pri nošenju.



Sl. 7 – **Traka centralna**
1 – Traka; 2 – Šnala.

(3) Centralna traka

20. – Centralna traka (sl. 7) izrađena je od sintetičke i služi za vezu kalote sa opremom šlema. Ona se sastoji od:

- trake (1) i
- šnale (2).

21. – Šnala centralne trake pričvršćena je za traku prišivanjem, a služi za učvršćivanje drugog kraja trake u željenom položaju.

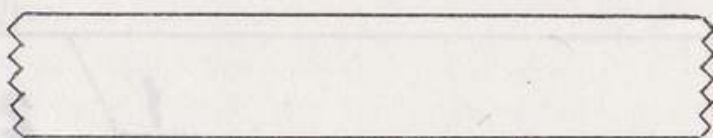
(4) Temena traka

22. – Tri temene trake (sl. 8) izrađene su od pamuka i služe za nošenje i podešavanje dubine šlema. Tra-

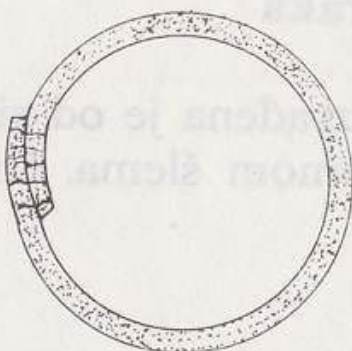
ke su na sredini vezane temenom vrpcom, a krajevima su pričvršćene za šarnire sa šnalom na kaloti šlema.

(5) Temena vrpca

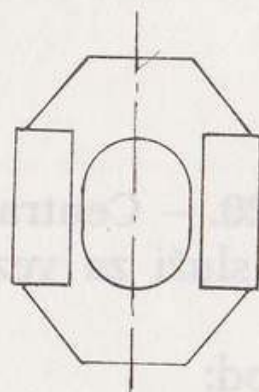
23. – Temena vrpca (sl. 9) izrađena je od sintetike i služi za vezivanje temenih traka u srednjem delu i raspoređivanje ravnomernog opterećenja težine šlema na sve tri temene trake.



Sl. 8 – Traka temena



Sl. 9 – Vrpca temena



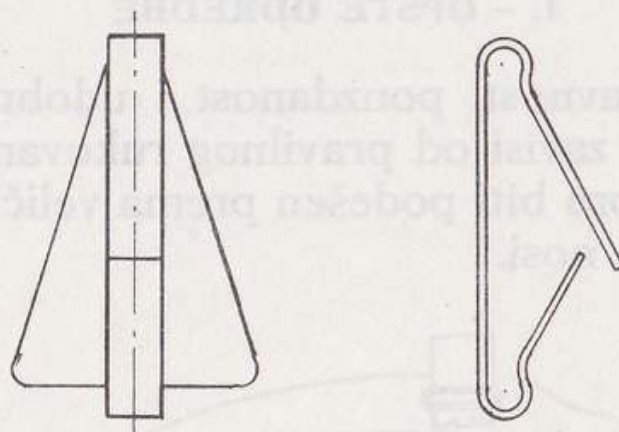
Sl. 10 – Zakačka opreme šlema

(6) Zakačka

24. – Zakačka (sl. 10) je izrađena od čeličnog lima i služi za spajanje opreme, pomoću opruge, sa kalotom šlema. Ovo spajanje izvršeno je sa šest zakački na svih šest šarnira kalote šlema.

(7) Opruga

25. – Opruga (sl. 11) je izrađena od čeličnog lima i služi za spajanje centralne trake preko zakačke sa kalotom šlema i za njeno držanje u tesnom spoju sa zakačkom, čime se sprečava zakretanje kalote šlema oko glave.



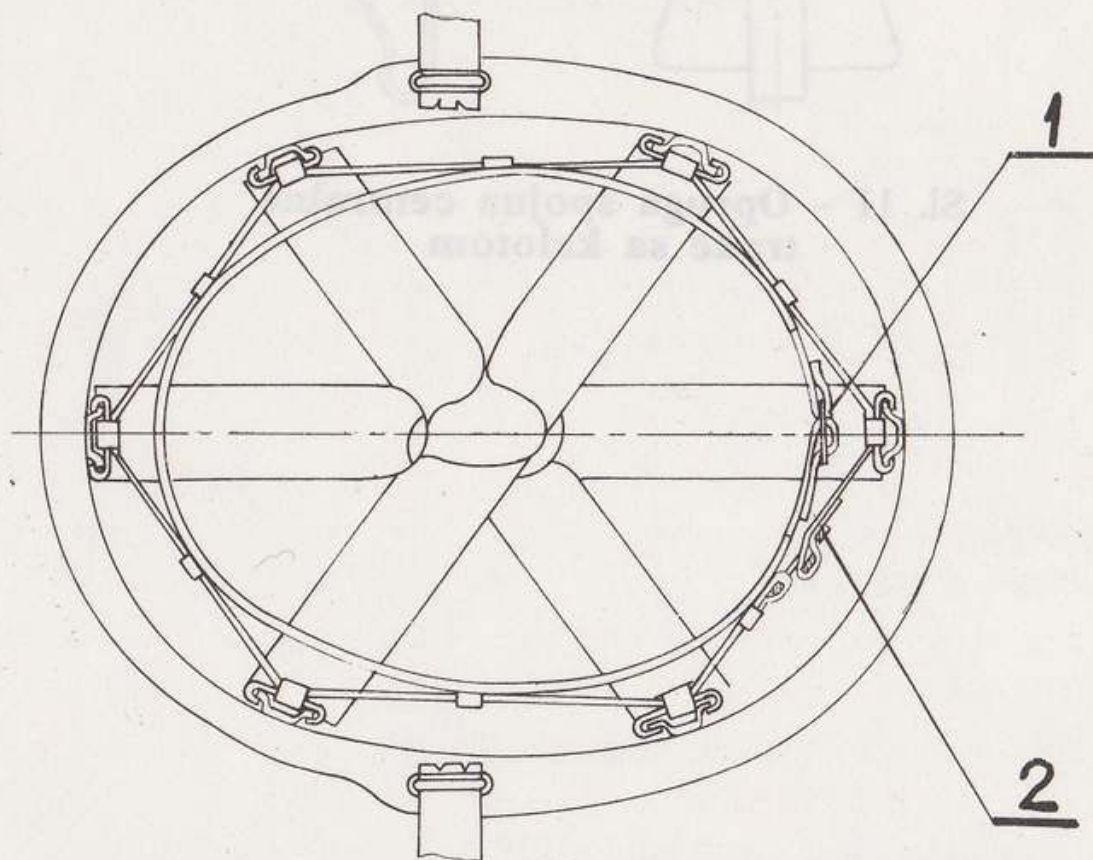
Sl. 11 – Opruga spojna centralne trake sa kalotom

G l a v a I I I

RUKOVANJE ŠLEMOM

1. – OPŠTE ODREDBE

26. – Ispravnost, pouzdanost i udobnost nošenja šlema na glavi zavisi od pravilnog rukovanja i podešavanja. Šlem mora biti podešen prema veličini glave korisnika koji ga nosi.



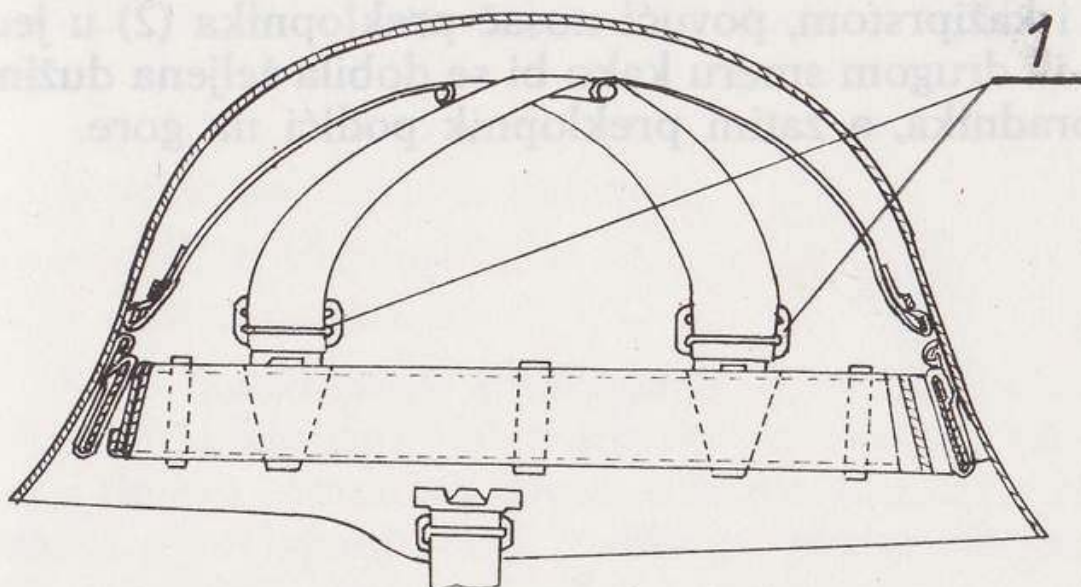
Sl. 12 – Šlem JUŠ-2, pogled na opremu
1 – Šnala za podešavanje naglavka; 2 – Šnala za podešavanje centralne trake.

27. – Šlemom rukuje – podešava ga svaki korisnik.

Za pravilno podešavanje šlema potrebno je da korisnik detaljno poznaje funkcije svakog dela i sklopa šlema.

2. – PRIPREMA ŠLEMA ZA UPOTREBU

28. – Pre upotrebe oprema šlema mora se podesiti prema veličini glave korisnika koji ga nosi, jer je u suprotnom slučaju šlem nestabilan na glavi i može da nanese povrede na koži glave korisnika.



Sl. 13 – Presek šlema

1 – Šnala za podešavanje temene trake

29. – Podešavanje opreme prema veličini glave vrši se promenom obima naglavka, pomoću šnale naglavka, i to:

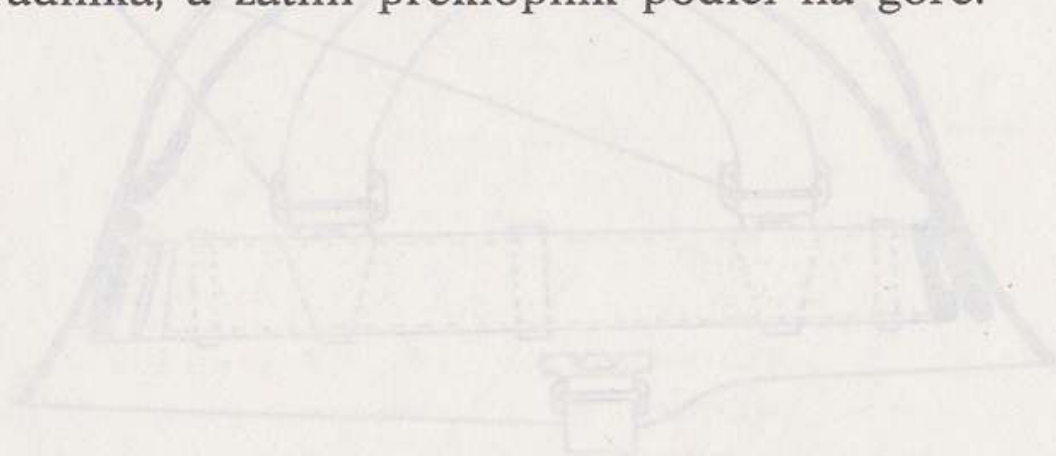
– za manje brojeve – 53 i 54, centralnu traku pomoću šnale (2, sl. 12) popustiti, a naglavak pritegnuti pomoću šnale (1) prema obimu glave;

– za srednje brojeve – 55, 56, 57 i 58 podešavanje naglavka vrši se popuštanjem ili skraćivanjem trake naglavka pomoću šnale (1) prema obimu glave;

– za najveće brojeve – 59 i 60, centralnu traku pomoću šnale (2) popustiti, a naglavak podesiti prema obimu glave pomoću šnale (1).

30. – Podešavanje dubine šlema vrši se pritezanjem ili popuštanjem temenih traka pomoću šnala (1, sl. 13) na kaloti šlema.

31. – Podešavanje podbradnika vrši se pomoću mehanizma na samom podbradniku. Preklopnik nosača trake (3, sl. 5) oboriti prema dole i sa dva prsta, palcem i kažiprstom, povući nosač preklopnika (2) u jednom ili drugom smeru kako bi se dobila željena dužina podbradnika, a zatim preklopnik podići na gore.



Sl. 13 – Pritezanje šnala na podešavanje temenih traka

29. – Podešavanje opreme prema veličini glave vrši se promenom obima naglavka pomoću šnale naglavka i to:

– za manje brojeve – 53 i 54, centralnu traku pomoću šnale (2, sl. 13) popustiti, a naglavak podesiti prema obimu glave (1) prema obimu glave.

G l a v a I V

RASKLAPANJE I SKLAPANJE ŠLEMA I ALATI

1. – OPŠTE ODREDBE

32. – Rasklapanje i sklapanje šlema JUŠ–2 M59/85 vrši se:

- prilikom zamene delova,
- prilikom čišćenja delova,
- radi izvođenja obuke i
- radi remonta.

33. – Rasklapanje i sklapanje šlema radi čišćenja delova vrši korisnik uz prisustvo starešine, a radi zamene delova i remonta šlema, vrše mehaničari u radio-nicama. Rasklapanje radi izvođenja obuke vrši neposredno izvođač obuke.

2. – RASKLAPANJE I SKLAPANJE

34. – Rasklapanje i sklapanje šlema obuhvata:

- skidanje i postavljanje naglavka,
- skidanje i postavljanje centralne trake sa oprugama i zakačkama,
- skidanje i postavljanje podbradnika i
- skidanje i postavljanje temenih traka.

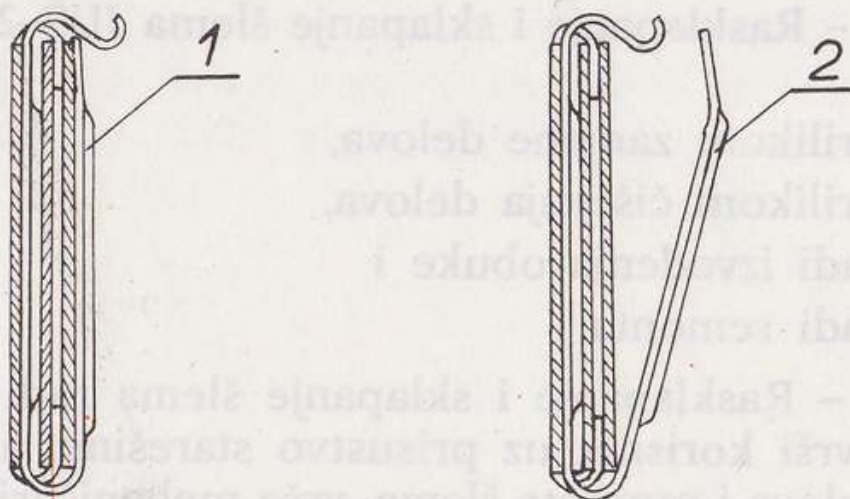
1) SKIDANJE I POSTAVLJANJE NAGLAVKA

35. – Naglavak sa spojnicama se skida na sledeći način:

- otvoriti spojnice (5, sl. 6) i (6) kako je prikazano na slici 14 i naglavak sa spojnicama skinuti sa centralne trake;

- traku naglavka izvući iz šnale, a spojnice iz naglavka.

Obrnutim redosledom vrši se postavljanje naglavka na centralnu traku.



Sl. 14 – Spojnica naglavka i centralne trake
1 – Zatvorena spojnica; 2 – Otvorena spojnica

2) SKIDANJE I POSTAVLJANJE CENTRALNE TRAKE SA OPRUGAMA I ZAKAČKAMA

36. – Centralna traka sa oprugama i zakačkama se skida na sledeći način:

- redom svaku zakačku i oprugu povući prema ivici šlema, kako je prikazano na slici 15, čime se opruga sabija, pa poskidati zakačke sa nosača na kaloti šlema;

– posle skidanja zakački sa svih šest nosača centralnu traku izvući iz šnale, pa zatim svući opruge i zakačke sa trake.

37. – Postavljanje centralne trake vrši se sledećim redosledom:

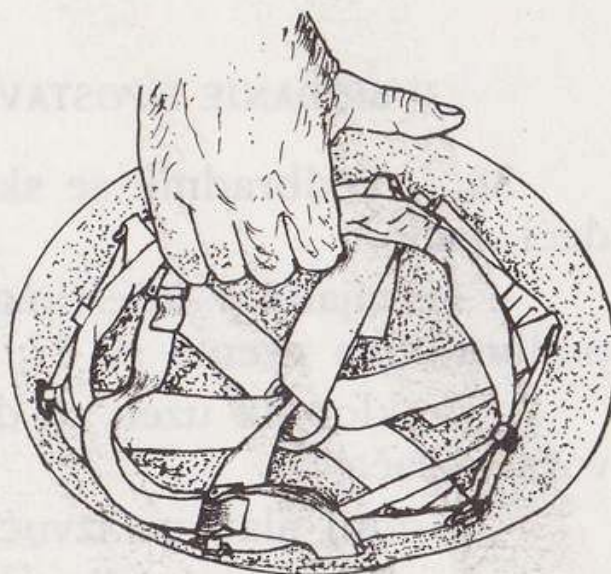
– centralnu traku postaviti na ravnu površinu i na nju navući opruge prema slici 16;

– traku smotati i uvući u šnal;

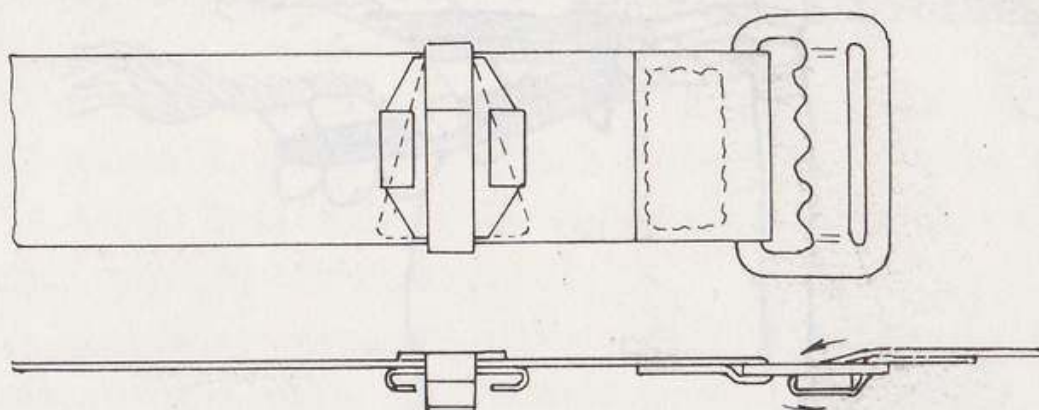
– između trake i krakova opruga uvući zakačke;

– postaviti centralnu traku na kalotu šlema, tako što se redom duži krak svake opruge naslo-

ni u žljeb jednog nosača opreme, opruga se sabije kako bi zakačka mogla da se zakači sa oba kraka za



Sl. 15 – Zahvat pri skidanju opreme šlema



Sl. 16 – Centralna traka sa oprugom i zakačkom

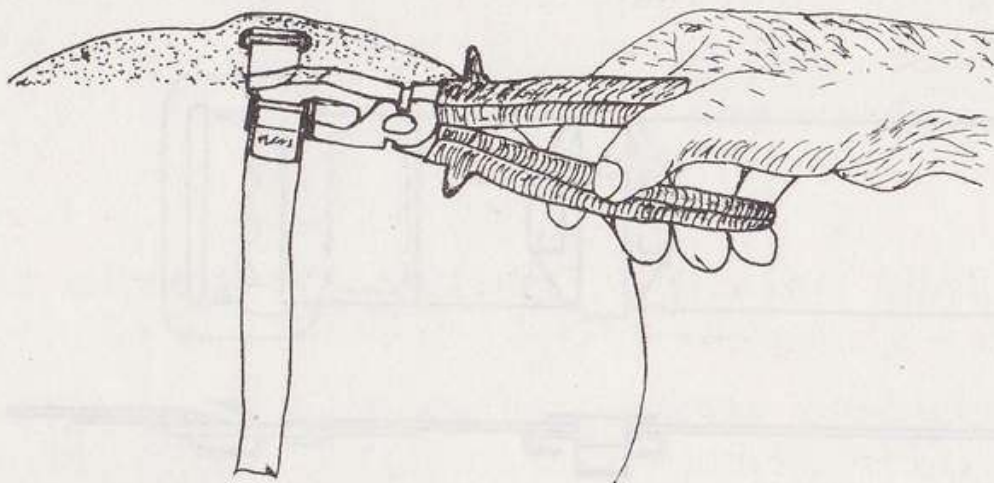
nosač, a zatim se opruga sa zakačkom potisne na dole, čime se zakačka spoji sa nosačem.

Položaj montirane centralne trake videti na sl. 4. Kada se centralna traka pričvrsti na kalotu, ona mora biti zategnuta.

3) SKIDANJE I POSTAVLJANJE PODBRADNIKA

38. – Podbradnik se skida sa kalote šlema na sledeći način:

- specijalnim klještima (sl. 18) rastegnuti nosač podbradnika prema sl. 17;
- preklopnik uzeti sa dva prsta i izvaditi ga iz otvora nosača;
- skinuti alat, pa izvući nosač iz podbradnika;
- izvući traku podbradnika iz šnale na kaloti šlema i
- na isti način osloboditi drugi kraj podbradnika.



Sl. 17 – Zahvat pri sklapanju i rasklapanju podbradnika

39. – Podbradnik se postavlja na šlem na sledeći način:

- krajeve podbradnika uvući u šarnire podbradnika na kaloti šlema;
- na krajeve podbradnika navući nosače podbradnika;
- specijalnim klještima proširiti nosače (sl. 17) i postaviti preklopnike.

4) SKIDANJE I POSTAVLJANJE TEMENIH TRAKA

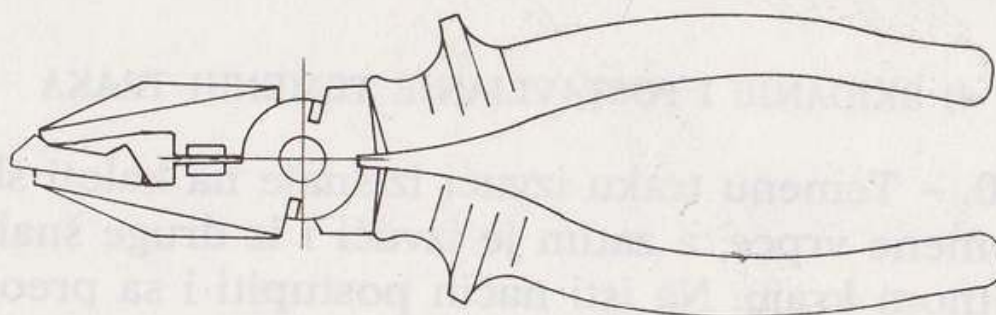
40. – Temenu traku izvući iz šnale na kaloti šlema i iz temene vrpce, a zatim je izvući i iz druge šnale na suprotnom kraju. Na isti način postupiti i sa preostale dve temene trake.

41. – Temene trake se postavljaju na kalotu šlema na sledeći način:

- jedan kraj trake uvući u šnalu na kaloti, tako da traka prođe kroz šnalu 30 do 35 mm;
- uzeti drugu traku, preskočiti jednu šnalu i kraj trake uvući u šnalu na isti način kao i prethodnu traku;
- uzeti treću traku, opet preskočiti jednu šnalu i uvući jedan kraj trake u šnalu kao i prethodne dve;
- drugi kraj svih triju traka zajedno podići uvis i na njih navući temenu vrpcu;
- slobodne krajeve traka uvući u preostale šnale za istu dužinu, tako da temena vrpca dođe na sredinu šlema.

3. – ALATI

42. – Pregled, rasklapanje, sklapanje i zamena delova šlema vrši se uglavnom ručno. Svi delovi šlema, osim podbradnika, skidaju se i postavljaju ručno, bez upotrebe alata. Kontrola sklapanja šlema i kompletnosti opreme vrši se očno, a kontrola stepena podešenosti opreme vrši se na glavi vojnika. Podešavanje vrši korisnik.



Sl. 18 – Alat za sklapanje i rasklapanje podbradnika (MDA-59-85-130)

43. – Alat za rasklapanje i sklapanje podbradnika, specijalna klješta MDA-59-85-130, prikazan je na slici 18. Ova klješta služe za rastezanje nosača podbradnika.

G l a v a V

OSNOVNO ODRŽAVANJE I ČUVANJE ŠLEMOVA

1. – OPŠTE ODREDBE

44. – Radi obezbeđenja nesmetane upotrebe šlema u svakom trenutku, neophodno je u toku upotrebe i čuvanja obezbediti njegovu stalnu ispravnost. Ispravnost šlema se obezbeđuje:

- pravilnim rukovanjem,
- čuvanjem u propisanim uslovima i na propisan način i
- pravovremenim otklanjanjem neispravnosti kroz osnovno održavanje, prema odredbama ovoga Uputstva.

Treba naglasiti da su radovi iz domena osnovnog održavanja šlema u nadležnosti jedinica i korisnika, te da ih oni moraju dosledno izvršavati.

2. – OSNOVNO ODRŽAVANJE

45. – Osnovno održavanje šlema ima za cilj da se u upotrebi obezbedi njegova stalna ispravnost. Provodi se kroz dnevne preglede, opsluživanje i periodične (nedeljne) preglede. Sve ove radove izvršavaju neposredni korisnici šlema pod nadzorom starešine osnovne jedinice, kao svoj stalni zadatak.

1) DNEVNI PREGLEDI

46. – Dnevnim pregledom se proverava ispravnost i kompletnost šlema. Dnevni pregled obuhvata:

- pregled pre upotrebe,
- pregled u toku upotrebe i
- pregled posle upotrebe.

(1) Pregled pre upotrebe

47. – Pregled pre upotrebe sastoji se u pregledu kompletnosti i ispravnosti opreme šlema. Oprema mora biti suva, pravilno montirana i podešena, te ne sme biti ukrućena ili plesniva.

48. – Šlem koji je nekompletan ili ima oštećene i pokidane delove, povlači se iz upotrebe i predaje tehničkoj radionici na opravku. Ukoliko je oprema šlema plesniva i ukrućena, šlem takođe predati na opravku radi zamene pojedinih delova opreme ili čitave opreme.

Nepodešenu opremu podesiti prema glavi korisnika, a eventualno vlažnu ili prašnjivu opremu dobro obrisati suvom i čistom krpom.

(2) Pregled u toku upotrebe

49. – Pregled u toku upotrebe obuhvata uglavnom pregled opreme u šlemu, radi konstatacije da li je mokra od znoja. Ako je oprema mokra prebrisati je suvom maramicom ili drugom čistom krpom. Ako je šlem žuljao glavu vojnika u toku upotrebe, otkloniti žuljanje ponovnim podešavanjem opreme.

(3) Pregled posle upotrebe

50. – Pregled posle upotrebe obuhvata kontrolu kompletnosti i ispravnosti šlema, te pripremu za njegovu narednu upotrebu. Kalota šlema i metalni delovi opreme ne smeju biti mehanički oštećeni (ulubljeni, probušeni, iskrivljeni, sa oguljenom bojom i sl.). Meki delovi opreme ne smeju biti pokidani, probušeni ili oštećeni na neki drugi način.

51. – Nekompletni šlem i šlem sa oštećenim delovima predaje se tehničkoj radionici na opravku. Ispravni šlem pripremiti za narednu upotrebu tako što se kalota i oprema šlema prebrišu suvom, čistom krpom radi odstranjivanja vlage (znoja), te prašine i druge nečistoće.

2) OPSLUŽIVANJE ŠLEMA

52. – Pod opsluživanjem šlema podrazumeva se njegovo čišćenje posle upotrebe. Čišćenje vrše neposredni korisnici šlema pod nadzorom starešine osnovne jedinice. Čišćenje kalote, kao i opreme šlema, vrši se detaljnim brisanjem suvom i čistom krpom vlažnih, zaprašenih ili na drugi način zaprljanih površina delova šlema. Pri ovome posebnu pažnju obratiti na naglavak, koji je redovno nakvašen znojem.

Za čišćenje šlema u okviru opsluživanja nisu predviđena nikakva hemijska sredstva.

3) PERIODIČNI (NEDELJNI) PREGLED

53. – U okviru periodičnog (nedeljnog) pregleda svih TMS osnovne jedinice ili ustanove vrši se i pre-

gled šlemova. Ovaj pregled obavljaju starešine osnovne jedinice u cilju provere tehničkog stanja i kompletnosti šlemova na upotrebi. Istovremeno se vrši i provera neposrednih korisnika u pogledu osposobljenosti za vršenje osnovnog održavanja šlemova, propisanog ovim Uputstvom. Ovaj pregled obuhvata sve radnje dnevnog pregleda.

TEHNIČKI PREGLED: Izvodi se jedanput godišnje od strane ljudstva iz tehničke radionice i obuhvata sve radnje periodičnog pregleda.

3. – ČUVANJE ŠLEMA

54. – Pod čuvanjem šlema podrazumeva se njegov pravilan smeštaj u skladište i preduzimanje potrebnih mera zaštite šlema pri različitim uslovima čuvanja. U svim slučajevima šlem se mora čuvati umotan u parafinski pergament papir i uložen u kartonsku ili drvenu ambalažu.

U normalnim uslovima šlem se čuva u skladištima ili pod nadstrešnicama, gde nije izložen suviše visokim ili niskim temperaturama, prašini, uticaju raznih nečistoća i atmosferskih padavina. Šlem se u skladištu smešta u kartonske kutije ili drvene sanduke, koji se postavljaju jedan na drugi ili u stalaže, tako da se maksimalno iskoristi skladišni prostor.

Drugi deo
RADIONIČKO
ODRŽAVANJE

G l a v a I

OPŠTE ODREDBE

1. – U tehničku radionicu primaju se šlemovi izdvojeni za opravku na dnevnim, periodičnim ili tehničkim pregledima. To su dakle nekompletni šlemovi i šlemovi sa oštećenim delovima.

2. – U tehničkim radionicama (laki i srednji remont) vrši se kompletiranje i zamena oštećenih delova opreme šlema. Na kaloti šlema (nerazdvojivi sklop) otklanjaju se manja ulubljenja i povijenost oboda kalote, te se popravljaju zaštita na unutrašnjoj i spoljašnjoj površini kalote čišćenjem i ponovnim bojenjem oštećenih mesta.

3. – Šlemovi na čijim su kalotama šarniri podbradnika ili temenih traka polomljeni (odvojeni od kalote) ili deformisani, čije su kalote znatnije ulubljene, sa oštirim ivicama oko ulubljenog mesta ili prevoja na obodu kalote ili čije su kalote znatnije korodirale (dubinska korozija), predaju se na generalni remont ili se predlažu za rashod kad opravka nije više moguća.

G l a v a I I

DEFEKTACIJA I OPRAVKA ŠLEMA

1. – RASKLAPANJE I ČIŠĆENJE ŠLEMA

4. – Pri uzimanju šlema u rad prvo se pristupa njegovom rasklapanju na sastavne delove. Rasklapanje se vrši na način opisan u prvom delu ovog Uputstva.

5. – Pre opravke delove rasklopljenog šlema treba dobro očistiti četkom i suvom krpom, da se jasno vide sva oštećenja na njima. Čišćenje kalote šlema i metalnih delova od korozije vrši se ručnim ili rotacionim čeličnim četkama, brusnim prahom, pločama od filca i brusnim platnom. Posle ovog čišćenja metalne delove šlema prebrisati čistom i suvom krpom. Nemetalne delove opreme šlema očistiti četkom za skidanje prašine i vlažnom krpom, pa ih dobro osušiti čistom i suvom krpom.

2. – DEFEKTACIJA ŠLEMA

6. – Na šlemu tokom upotrebe najčešće dolazi do raznih mehaničkih oštećenja i deformacija usled pada i udara šlema o kamen, čelične ili druge tvrde predmete. Druga vrsta oštećenja, kao što je korozija metalnih delova, plesnivost i ukrućenost kožnih i platnenih de-

lova opreme šlema, nastaje usled delovanja znoja i vlage, odnosno zbog lošeg održavanja i čuvanja šlemova.

7. – Defektacija delova šlema vrši se očnim pregledom. Tom prilikom treba obratiti pažnju na sledeća najčešća mehanička oštećenja:

- ulubljenje kalote šlema,
- povijenost oboda kalote,
- oštećenje boje,
- lom ili deformacija metalnih delova šlema,
- pocepanost i iskrzanost mekih delova opreme šlema; kao i na oštećenja hemijske prirode:
 - koroziju metalnih delova šlema i
 - plesnivost i ukrućenost kožnih i platnenih delova opreme šlema.

8. – Za opravku u tehničkoj radionici određuju se šlemovi sa sledećim oštećenjima:

- ulubljenjima na kaloti šlema dubine do 1 mm i bez oštrih ivica prevoja oko ulubljenog mesta;
- povijenošću oboda kalote šlema, kad na mestu prevoja nema oštrih ivica ili pukotina;
- mestimično oguljenom bojom, ako na tim nezaštićenim mestima nije došlo do dubinske korozije ili ako nisu u pitanju dublje zasekotine, gde bi se ris poznavao i posle ponovnog bojenja;
- lomom ili deformacijom metalnih delova šlema, koji nisu privareni za kalotu;
- pocepanim, iskrzanim, plesnivim ili ukrućenim kožnim i platnenim delovima opreme šlema.

3. – OPRAVKA ŠLEMA

9. – Ulubljenja na kaloti šlema otklanjaju se ravnanjem pomoću limarskog čekića, pri čemu kalota mora biti oslonjena na olovnu ploču. Posle ravnjanja na površini kalote ne smeju se poznavati otisci čekića.

10. – Povijenost oboda kalote šlema otklanja se ispravljanjem udarcima lakog bravarskog čekića, pri čemu kalota mora biti oslonjena na čeličnu ploču. Na površini oboda kalote ne smeju se poznavati otisci čekića.

11. – Sva mesta na kaloti šlema gde je boja oštećena, očistiti do metalnog sjaja. Očišćeno mesto hladno fosfatirati premazivanjem sredstvom S-15 i sačekati da se premaz osuši.

Posle sušenja četkom obojiti oštećena mesta sa unutrašnje strane kalote i na delovima privarenim za kalotu šlema. Sa spoljašnje strane SMB i crvena boja za petokraku mogu se nanositi samo špricom i ne dozvoljavaju se tragovi curenja boje ili postepeni prelaz sa SMB na crvenu boju. Petokraka mora biti jasno oivičena crvenom bojom.

12. – Na slomljenim i deformisanim metalnim delovima šlema, kao i pocepanim ili iskrzanim kožnim i platnenim delovima ne dozvoljava se nikakva opravka. Ovakve delove zameniti novim i ispravnim.

13. – Naglavak čija je kožna znojnica postala kruta ili plesniva podleže zameni novim naglavkom. Hemijsko čišćenje kože nije dozvoljeno.

G l a v a I I I

ZAVRŠNI PREGLED I KONTROLA OPRAVLJENOG ŠLEMA

1. – OPŠTE ODREDBE

14. – Završni pregled i kontrola šlema vrši se posle završene opravke, radi provere da li je ona kvalitetno i pravilno izvršena u smislu ovog Uputstva.

15. – Završni pregled u tehničkim radionicama vrši kontrolni tehnički organ, gde ovaj postoji prema šemi organizacije rada ili ovlašćeno stručno lice, kvalifikovano za poslove ovakvog karaktera.

Pregled i kontrola vrši se neposredno posle izvršene opravke, a obavezno pre no što se jedinici kojoj šlemovi pripadaju javi, da preuzme opravljene šlemove.

16. – Ako se pri kontroli ustanove neke neispravnosti ili nedostaci, šlemovi se vraćaju na doradu radionici.

17. – Posle završenih dopunskih radova kontrolni organ ponovo vrši pregled i proverava da li je opravka u celini kvalitetno i pravilno izvršena prema datim tehnološkim uslovima.

2. – NAČIN VRŠENJA ZAVRŠNOG PREGLEDA

18. – Završni pregled i kontrola šlema vrši se u rasklopljenom i sklopljenom stanju.

19. – U rasklopljenom stanju kontroliše se opravka na kaloti šlema i na delovima čvrsto spojenim sa kalotom, jer je na sklopljenom šlemu otežana provera pravilnosti i kvaliteta obavljenih radova.

20. – U sklopljenom stanju kontroliše se da li je oprema šlema kompletna i montirana prema odredbama ovog Uputstva.

Podešavanje opreme prema veličini glave vrši vojnik – korisnik šlema. Kontrolni organ kontroliše samo da li se oprema može podešavati.

G l a v a IV

TRANSPORT ŠLEMOVA

21. – Transport šlemova može se vršiti svim transportnim sredstvima i svim kategorijama transportnih sredstava. Za transport šlemovi se moraju zaštititi odgovarajućim pakovanjem. Svaki šlem mora se umotati u parafinisani pergament papir, a zatim smestiti u drveni sanduk ili kartonsku ambalažu.

Pri pakovanju šlemova u ambalažu dozvoljava se stavljanje šlemova jedan na drugi, no maksimalno četiri šlema po vertikali. Transport neupakovanih šlemova nije dozvoljen.

22. – Pri utovaru spakovanih šlemova u prevozno sredstvo treba drvene sanduke (kartonske kutije) postaviti stabilno, da se pri transportu ne klate i ne tumbaju.

Pri utovaru i istovaru ne sme doći do oštećenja ambalaže.

Glava IV

TRANSPORT ŠLEMNOVA

21. – Transport šlemova mora se vršiti svinj transportnim sredstvom i svin kategorijama transportnih sredstev. Za transport šlemov se morajo zaslužiti odgovarajoči pakovanjem. Vsaki šlem mora se umestiti u pakiranih posrednih papir, a zlasti smetati u drugi vni sanduk ili kartonsku ambalažo.

Pri pakovanju šlemov u ambalažo dovoljajo se stavljati šlemova jedan na drugi, no maksimalno četiri šlema po vertikalni. Transport nepakovanih šlemova nije dovoljan.

22. – Pri ulovu spakovanih šlemova u prevozno sredstvo treba držati sanduke (kartonske kutije) postaviti stabilno, da se pri transportu ne klate i ne tumbaju.

Pri ulovu i islovanu ne sme doći do oštećenja ambalaže.

Treći deo

IMENIK SASTAVNIH
DELOVA

April 1921
H. J. 1921
P. B. 1921

1. – UPUTSTVO ZA KORIŠĆENJE

1) NAMENA IMENIKA

Imenik sastavnih delova za »Šlem JUŠ–2 M59/85« (u daljem tekstu Imenik) predstavlja publikaciju nomenklature sredstava JNA.

U njemu su sadržani svi delovi, podsklopovi i sklopovi šlema JUŠ–2 M59/85.

Imenik je namenjen svim tehničkim organima, jedinicama i ustanovama radi jednoobraznog raspoznavanja (identifikacije) i jedinstvenog nazivanja i označavanja sastavnih delova šlema JUŠ–2 M59/85.

Ovim imenikom propisani su nomenklturni nazivi, nomenklturni brojevi JNA i druge oznake prema kojima će se u tehničkim propisima, materijalnom i finansijskom knjigovodstvu i izveštajima nazivati i označavati sastavni delovi šlema JUŠ–2 M59/85.

2) RASPOZNAVANJE MODELA

Šlem JUŠ–2 M59/85 nastao je modifikacijom šlema M59. Osnovne razlike u odnosu na šlem M59 su sledeće:

- kontura oboda šlema je nešto izmenjena (opsećena na nove dimenzije);
- umesto devet nosača opreme šlema (šest za temene trake i tri za centralnu traku) na kalotu ovog šle-

ma privareno je samo šest šarnira sa šnalom, kuda se pričvršćuju i temene trake i centralna traka;

– sa unutrašnje strane kalote modificiranog šlema utisnuta je oznaka »TRZH-59-85«.

3) REGISTRI IMENIKA I NJHOVA PRIMENA

Imenik sadrži sledeće registre:

- Registar nomenklature naziva,
- Registar nomenklature brojeva JNA,
- Registar oznaka sredstava,
- Registar proizvođača i
- Registar slika.

(1) Registar nomenklature naziva sastavnih delova prikazuje nomenklaturne nazive sastavnih delova, podsklopova i sklopova koji su sistematizovani po grupama i podgrupama, a u okviru njih po abecednom redu.

Ovaj registar obuhvata sve elemente neophodne za raspoznavanje delova, podsklopova i sklopova prema nomenklaturnom nazivu, nomenklaturnom broju JNA i oznaci sredstava (fabričkom broju i oznaci standarda).

Svi sastavni delovi, podsklopovi i sklopovi prikazani u ovom registru imaju vezu sa svojim slikama preko odgovarajućih brojeva koji su navedeni u koloni »Broj slike/detalja«.

A) U koloni *Redni broj* svaki deo, podsklop ili sklop, koji se može isporučiti kao samostalna celina ima odgovarajući redni broj. Redni brojevi služe za vezu registra nomenklature naziva s ostalim registri-
ma, a napisani su od početka do kraja ovog registra prema njihovoj rastućoj vrednosti.

B) U koloni *Nomenklaturni broj JNA* dati su nomenklaturni brojevi JNA za one delove, podsklopove i sklopove koji se mogu čuvati u rezervama JNA radi re-

dovnih potreba održavanja i remonta šlemova JUŠ-2 M59/85.

Nomenklturni brojevi JNA služe za raspoznavanje i trebovanje sastavnih delova od pretpostavljenog snabdevačkog organa ili tehničkog skladišta. Nomenklturni brojevi JNA ne mogu se koristiti za naručivanje delova od neposrednih proizvođača ili trgovačkih organizacija.

C) U koloni *Kontrolna cifra* date su cifre koje su namenjene kontroli ispravnosti pisanja i prenosa nomenklturnih brojeva JNA.

D) U koloni *Oznaka sredstva* dati su fabrički brojevi i oznake standarda za delove, podsklopove i sklopove.

Oznaka sredstva (fabrički brojevi i oznake standarda) služe za raspoznavanje i naručivanje delova, podsklopova i sklopova od proizvođača.

Oznake sredstva se ne mogu menjati bez saglasnosti proizvođača, odnosno došosioca standarda dotičnog dela.

E) U koloni *Oznaka proizvođača* date su oznake proizvođača čiji su delovi prikazani u ovom imeniku.

Oznake proizvođača služe za utvrđivanje porekla oznake sredstva prema proizvođačima delova, podsklopova i sklopova. Pri automatizovanoj obradi podataka oznake proizvođača mogu da služe za izradu specifikacija (pregleda) delova prema proizvođačima.

F) U koloni *Nomenklturni naziv dela – sklopa* dati su imenica i opis dela, podsklopa i sklopa. Nomenklturni naziv (imenica) napisan je na početku velikim slovima, dok su ostale reči iz opisa pisane malim slovima. Na primer: VRPCA temena.

Svi nomenklturni nazivi su sistematizovani prema grupama i podgrupama, a unutar ovih prema abecednom redu. Svi istovetni delovi jednog podsklopa ili

sklopa navedeni su samo jedanput u odgovarajućoj podgrupi, bez obzira na koliko su mesta ugrađeni u konkretni podsklop ili sklop.

U materijalne kartice i materijalna dokumenta ne treba upisivati ceo nomenklaturni naziv, već pisati samo imenicu dela koja je štampana velikim slovima.

G) U koloni *Jedinica mere* date su skraćenice jedinica mera koje su upotrebljene u ovom imeniku.

H) U koloni *Količina ugrađena u sklop* dati su podaci o količini delova ugrađenih u sklop. Ukupna količina istovetnih delova koja je ugrađena u celo sredstvo navedena je u registru nomenklaturnih brojeva JNA i registru oznaka sredstava.

J) U koloni *Broj slike/detalja* dati su brojevi slika i detalja na kojima je prikazan izgled dotičnog dela, podsklopa ili sklopa.

U brojiocu je naveden broj slike, a u imeniocu broj detalja (dela) na toj slici. Na primer 6/2, gde 6 označava broj slike, a broj 2 označava dotični deo na slici broj 6.

(2) Registar nomenklaturnih brojeva JNA omogućava brže pronalaženje i raspoznavanje sastavnih delova, podsklopova i sklopova u registru nomenklaturnih naziva, kada je poznat samo nomenklaturni broj JNA.

U registru su nomenklaturni brojevi JNA dati prema njihovoj rastućoj vrednosti i uz njih se nalaze: kontrolne cifre, oznake sredstava, oznake proizvođača, nomenklaturni naziv (imenica), redni broj u registru nomenklaturnih naziva na kojima se nalazi odnosni nomenklaturni broj JNA i količina delova, podsklopova i sklopova ugrađenih u sredstvo.

(3) Registar oznaka sredstava omogućava brže pronalaženje i raspoznavanje sastavnih delova, podsklopova i sklopova u registru nomenklturnih naziva, kada je poznata samo oznaka sredstva (fabrički broj ili oznaka standarda). Ovde su oznake sredstva date prema njihovoj rastućoj vrednosti, a uz njih se nalaze: oznake proizvođača, nomenklturni brojevi JNA, kontrolne cifre, nomenklturni nazivi, redni brojevi u registru nomenklturnih naziva na kojima se nalaze odnosne oznake sredstva i količina delova, podsklopova i sklopova ugrađenih u sredstvo.

(4) Registar proizvođača omogućava raspoznavanje proizvođača prema njihovim oznakama, a pri automatizovanoj obradi podataka služi umesto punog naziva proizvođača. Oznaka proizvođača sastoji se od četvorocifrenog broja. U ovom registru pored oznake dati su naziv i adresa proizvođača.

(5) Registar slika omogućava brže pronalaženje slika koje se nalaze u imeniku. Slike služe za pronalaženje i raspoznavanje delova prema izgledu i mestu ugradnje, kada nisu poznati ostali elementi za raspoznavanje (nomenklturni naziv, oznaka sredstva i dr.).

Svaka slika ima svoj redni broj, naziv i oznaku pripadnosti (u zagradi). Slike su sistematizovane hronološkim redom prema funkcionalnoj pripadnosti, analogno registru nomenklturnih naziva.

4) OBJAŠNJENJE ZA PRONALAZENJE DELOVA

Za pronalaženje delova potrebno je znati jedan od sledećih elemenata: nomenklturni naziv, nomenkla-

turni broj JNA, oznaku sredstva ili funkcionalnu pripadnost traženog dela (grupu i podgrupu) i mesto ugradnje.

Kada je poznat samo nomenklaturni naziv dela, treba ga tražiti u registru nomenklaturnih naziva odgovarajuće grupe, odnosno podgrupe, gde je taj deo upisan i data veza sa njegovom slikom.

Kada je poznat samo nomenklaturni broj JNA dela, treba ga tražiti u registru nomenklaturnih brojeva JNA u kojem je, pored nomenklaturnog broja JNA i odgovarajuće oznake sredstva, oznake proizvođača, nomenklaturnog naziva i ukupne količine delova ugrađenih u sredstvo, dat i odgovarajući redni broj registra nomenklaturnih naziva gde je taj deo upisan i data veza s njegovom slikom.

Kada je poznata samo oznaka sredstva (fabrički broj ili oznaka standarda), treba ga tražiti u registru oznaka sredstva, u kom je pored oznake sredstva i odgovarajuće oznake proizvođača, nomenklaturnog broja JNA, kontrolne cifre, nomenklaturnog naziva i ukupne količine delova ugrađenih u sredstvo, dat i odgovarajući redni broj registra nomenklaturnih naziva gde je taj deo upisan i data veza s njegovom slikom.

Kada su poznati funkcionalna pripadnost dela i mesto ugradnje u registru slika treba tražiti odgovarajuću sliku i na slici traženi deo prema mestu ugradnje. Pomoću broja slike, odnosno detalja upisanog u koloni »Broj slike/detalja«, u odgovarajućoj grupi, odnosno podgrupi, treba pronaći odgovarajući nomenklaturni naziv dela uz koji su dati i ostali elementi za raspoznavanje.

(5) ZNAČENJE SKRAĆENICA I OZNAKA UPOTREBLJENIH
U IMENIKU

Skraćenice:	Značenje:
kom.	komada
JUŠ-2	jugoslovenski univerzalni šlem – 2
M	model
TRZ	tehnički remontni zavod
TRZH-59-85	tehnički remontni zavod Hadžići
	M59/85
SMB	sivomaslinasta boja
s/d	sastavni delovi

6) IZMENE I DOPUNE

Izmene i dopune ovog Imenika prema potrebi vrši Tehnička uprava SSNO radi usaglašavanja podataka koji proističu iz modifikacija i zbog drugih razloga vezanih za dograđivanje, odbacivanje, dodavanje ili preimenovanje pojedinih delova.

Sve izmene i dopune biće štampane u formatu postojećeg imenika, te će pored oznake ovog imenika nositi i oznaku dopune ili izmene.

Korisnici Imenika dužni su da svaku izmenu i dopunu unesu u »Pregled izmena i dopuna« dat na kraju Imenika. Izmene i dopune se čuvaju na početku Imenika da bi korisnika podsetile na njihovo postojanje.

SKRAČENICE:	Imenik
TRX	TRX
TRXH-59-85	tehniki remontni zavod Habski
M-59/85	tehniki remontni zavod
M	model
US-2	jugoslovenski univerzalni štam - 2
kom	komada
SMB	službenostna dopis
slu	službeni delovi

6) IZMENI I DOPUNE

Imenik i dopune ovog Imenika prema potrebi vrši
Tehnička uprava SSNO radi usklađivanja podataka
koji proizilaze iz modifikacija i zbog drugih razloga ve-
zanih za dogradivanje, obnavljanje, dobavljanje ili pre-
imenovanje pojedinih delova.

Sve izmene i dopune bice štampane u formatu po-
stojećeg imenika te će porod oznake ovog imenika no-
siti i oznaku dopune ili izmene.

Korisnici Imenika dužni su da svaku izmenu i do-
punu unesu u »Prilog izmena i dopuna« dat na kraju
Imenika. Imenik i dopune se čuvaju na početku Ime-
nika da bi korisnika podsetile na njihovo postojanje.

2. REGISTAR NOMENKLATURNIH
NAZIVA

3. REGISTAR NOMENKLATURNIH
BROJEVA JNA

4. REGISTAR OZNAKA
PROIZVOĐAČA

5. REGISTAR PROIZVOĐAČA

6. REGISTAR SLIKA

2. REGISTAR

Red. broj	Nomenklaturni broj JNA	Kont- rolna cifra	Oznaka sredstva (fabrički broj)
1	2	3	4
1	4345-1279-0939	6	59-85-100
2	4345-1279-0940	6	59-85-101
3	4345-1279-0948	0	59-85-111
4	4345-1279-0957	1	59-85-200
5	4345-1279-0950	9	59-85-121
6	4345-1279-0954	6	59-85-132
7	4345-1279-0943	1	59-85-104
8	4345-1279-0952	2	59-85-130
9	4345-1279-0955	8	59-85-133
10	4345-1279-0953	4	59-85-131
11	4345-1279-0945	5	59-85-106
12	4345-1279-0946	7	59-85-107
13	4345-1279-0947	9	59-85-110
14	4345-1279-0949	2	59-85-120
15	4345-1279-0951	0	59-85-122
16	4345-1279-0941	8	59-85-102
17	4345-1279-0956	5	59-85-140
18	4345-1279-0959	5	59-85-202
19	4345-1279-0960	1	59-85-203
20	4345-1279-0942	0	59-85-103
21	4345-1279-0944	3	59-85-105
22	4345-1279-0958	3	59-85-201

Redni brojevi 18, 19 i 22 ne isporučuju se kao r/d od proizvođača.

NOMENKLATURNIH NAZIVA

Oznaka proiz- vođača	Nomenklaturni naziv dela sklopa	Jedi nica mere	Količi- na ugra- đena u sklop	Broj slike detalja
5	6	7	8	9
2496	Kalota, nedeljiv spoj	kom	1	3
2496	Kalota šlema	"	1	3/1
2496	Lim šarnira	"	2	2/13
2496	Naglavak	"	1	2/2
2496	Nosač	"	6	3/2
2496	Nosač	"	2	2/12
2496	Opruga	"	6	2/7 4/5
2496	Podbradnik šlema, podsklop	"	1	2/1
2496	Podbradnik	"	1	4/1
2496	Preklopnik	"	2	2/11
2496	Spojница	"	4	2/8 4/7
2496	Spojница nazubljena	"	2	2/9 4/8
2496	Šarnir	"	2	2/13
2496	Šarnir	"	6	3/2
2496	Šnala	"	8	2/10
2496	Traka tjemena	"	3	2/4
2496	Traka centralna	"	1	2/3 4/4
2496	Traka noseća	"	1	
2496	Uložak	"	1	
2496	Vrpca	"	1	2/5 4/3
2496	Zakačka	"	6	2/6 4/6
2496	Znojnica	"	1	

3. REGISTAR NOMENKLATURNIH BROJEVA JNA

Nomenklaturni broj JNA	Kontrolna cifra	Oznaka sred. (fabrički br. oznaka sredstva)	Oznaka proizvođ.	Nomenklaturni naziv dijela – sklopa –	Red. broj regist. naziva	Količ. ugrađ. u sredstvo
1	2	3	4	5	6	7
4345-1279-0939	6	59-85-100	2496	Kalota	1	1
4345-1279-0940	6	59-85-101	2496	Kalota	2	1
4345-1279-0941	8	59-85-102	2496	Traka	16	3
4345-1279-0942	0	59-85-103	2496	Vrpca	20	1
4345-1279-0943	1	59-85-104	2496	Opruga	7	6
4345-1279-0944	3	59-85-105	2496	Zakačka	21	6
4345-1279-0945	5	59-85-106	2496	Spojnic	11	4
4345-1279-0946	7	59-85-107	2496	Spojnic	12	2
4345-1279-0947	9	59-85-110	2496	Šarnir	13	2
4345-1279-0948	0	59-85-111	2496	Lim	3	2
4345-1279-0949	2	59-85-120	2496	Šarnir	14	6
4345-1279-0950	9	59-85-121	2496	Nosač	5	6
4345-1279-0951	0	59-85-122	2496	Šnala	15	8
4345-1279-0952	2	59-85-130	2496	Podbradnik	8	1
4345-1279-0953	4	59-85-131	2496	Preklopnik	10	2
4345-1279-0954	6	59-85-132	2496	Nosač	6	2
4345-1279-0955	8	59-85-133	2496	Podbradnik	9	2
4345-1279-0956	5	59-85-140	2496	Traka	17	1
4345-1279-0957	1	59-85-200	2496	Naglavak	4	1
4345-1279-0958	3	59-85-201	2496	Znojnic	22	1
4345-1279-0959	5	59-85-202	2496	Traka	18	1
4345-1279-0960	1	59-85-203	2496	Uložak	19	6

4. REGISTAR OZNAKA SREDSTAVA

Oznaka sred. (fabrički broj)	Oz- naka proiz- vod.	Nomenklatureni broj JNA	Kont- rolna cifra	Nomenkla- turni naziv dijela -sklopa	Redni broj regist. naziva	Količ. ugrađ. u sre- dstvo
1	2	3	4	5	6	7
59-85-100	2496	4345-1279-0939	6	Kalota	1	1
59-85-101	2496	4345-1279-0940	6	Kalota	2	1
59-85-102	2496	4345-1279-0941	8	Traka	16	3
59-85-103	2496	4345-1279-0942	0	Vrpca	20	1
59-85-104	2496	4345-1279-0943	1	Opruga	7	6
59-85-105	2496	4345-1279-0944	3	Zakačka	21	6
59-85-106	2496	4345-1279-0945	5	Spojnic	11	4
59-85-107	2496	4345-1279-0946	7	Spojnic	12	2
59-85-110	2496	4345-1279-0947	9	Šarnir	13	2
59-85-111	2496	4345-1279-0948	0	Lim	3	2
59-85-120	2496	4345-1279-0949	2	Šarnir	14	6
59-85-121	2496	4345-1279-0950	9	Nosač	5	6
59-85-122	2496	4345-1279-0951	0	Šnala	15	8
59-85-130	2496	4345-1279-0952	2	Podbradnik	8	1
59-85-131	2496	4345-1279-0953	4	Preklopnik	10	2
59-85-132	2496	4345-1279-0954	6	Nosač	6	2
59-85-133	2496	4345-1279-0955	8	Podbradnik	9	2
59-85-140	2496	4345-1279-0956	5	Traka	17	1
59-85-200	2496	4345-1279-0957	1	Naglavak	4	1
59-85-201	2496	4345-1279-0958	3	Znojnic	22	1
59-85-202	2496	4345-1279-0959	5	Traka	18	1
59-85-203	2496	4345-1279-0960	1	Uložak	19	6

5. REGISTAR PROIZVOĐAČA

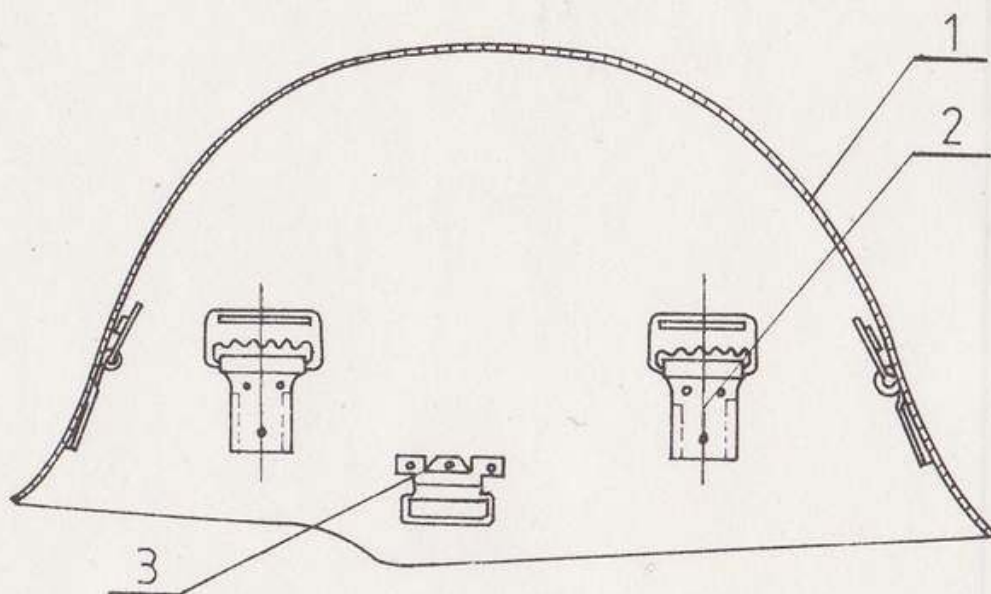
Oznaka	NAZIV	ADRESA
1	2	3
2496	TRZ – HADŽIĆI	71240 HADŽIĆI SARAJEVO

6. REGISTAR SLIKA

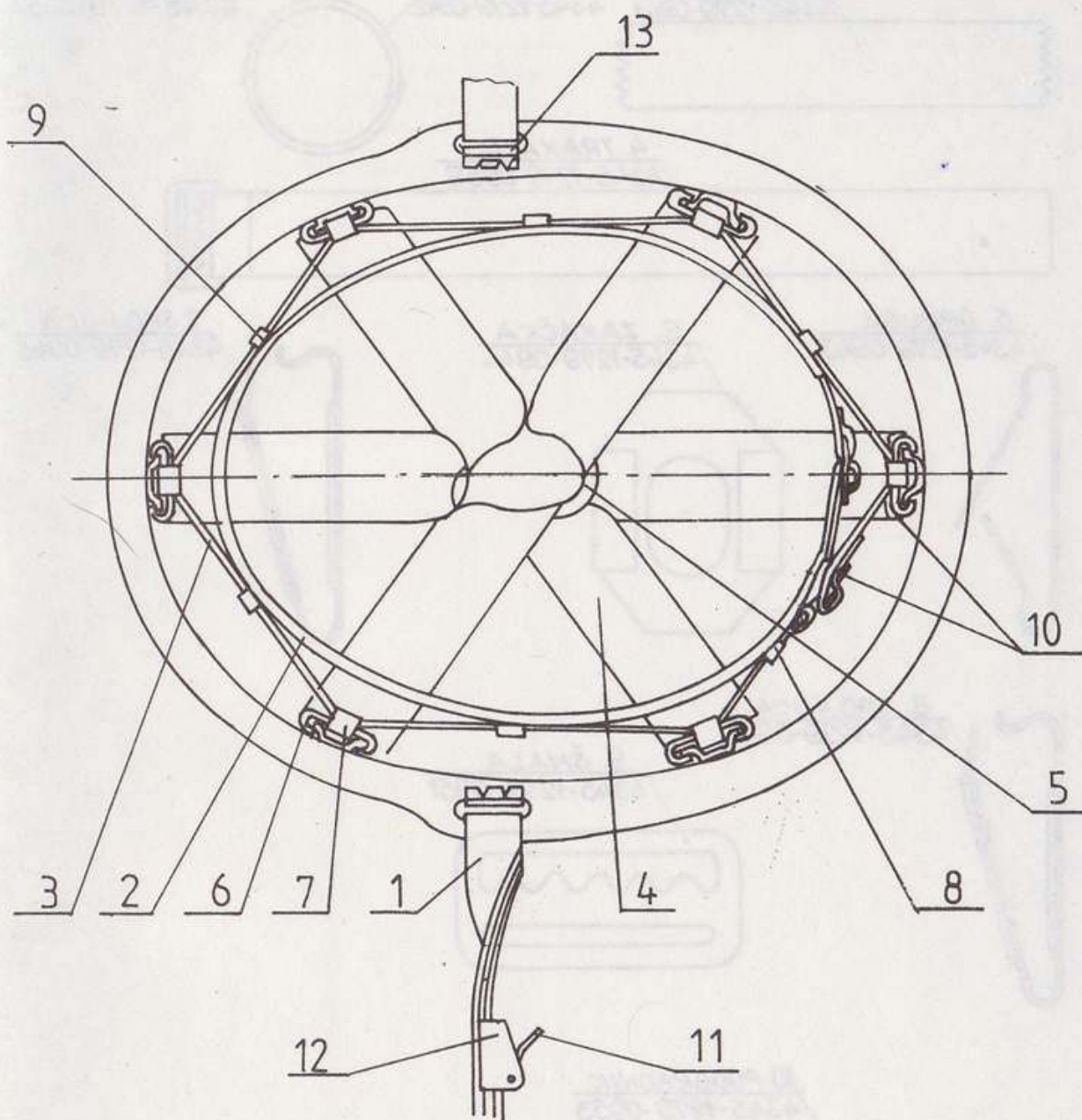
Broj slike	N A Z I V S L I K E
1	2
1. 2. 3. 4.	Šlem JUŠ-2, M59/85 Oprema šlema Presjek kalote nedeljiv spoj Promenljivi dio opreme



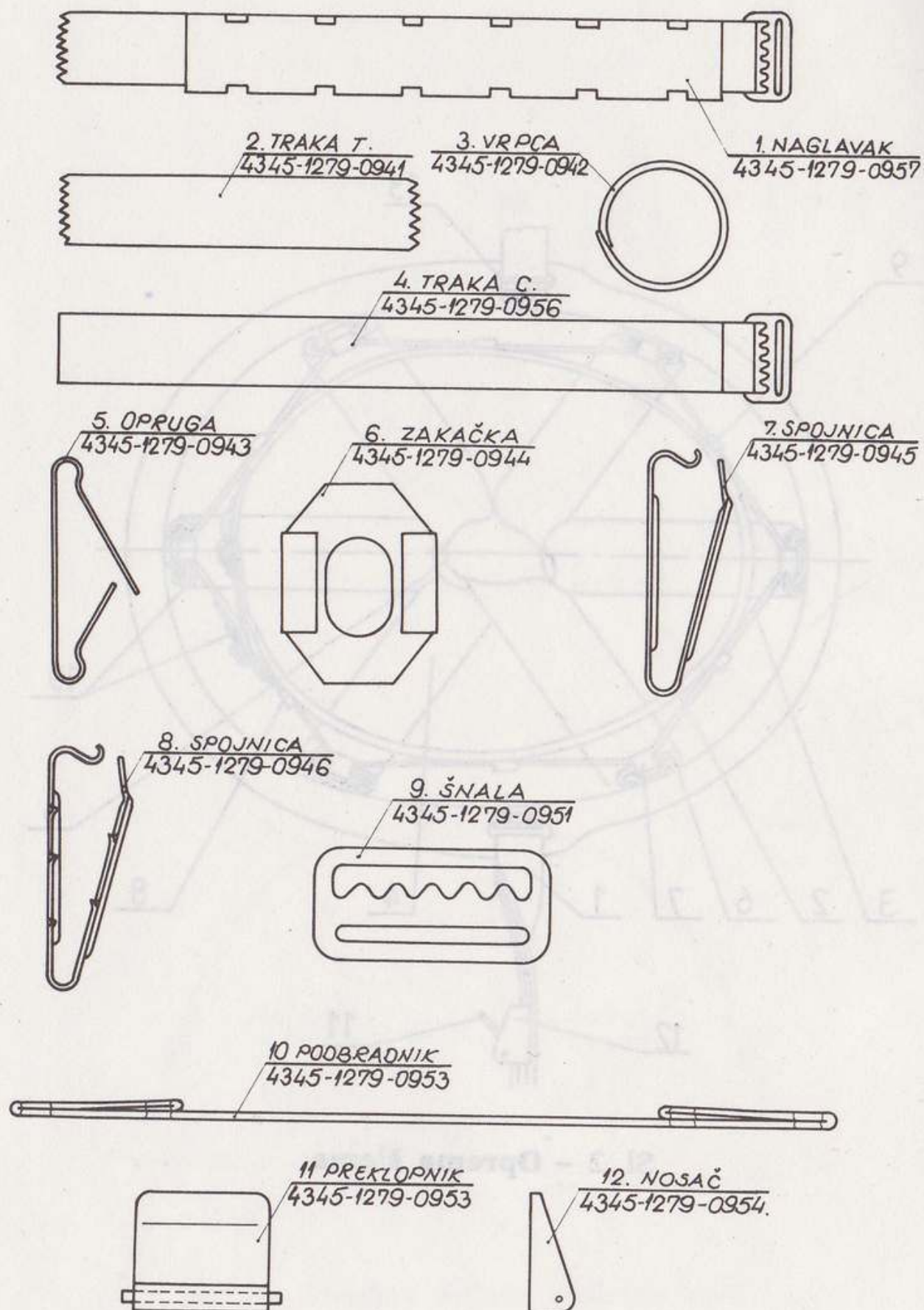
Sl. 1 – Šlem JUŠ-2, M59/85



Sl. 3 – Presjek kalote nedeljiv spoj



Sl. 2 – Oprema šlema



Sl. 4 – Promjenljivi dio opreme

PREGLED IZVRŠENIH IZMENA-DOPUNA TEHNIČKOG UPUTSTVA

Red. broj	Broj, datum i poreklo naređenja za izvršenje izmene-dopune	Mesto izmene-dopune u uputstvu		SADRŽAJ izmene-dopune	Datum upisivanja izmene-dopune i potpis lica koje je upisivanje izvršilo
		Red. br. stranice	Koji red		
1	2	3	4	5	6

NAPOMENA: Upisivanje podataka za izvršene izmene-dopune obavljati ažurno i čitko — mastilom ili sličnim priborom.

PREGLED IZVRŠENIH IZMENA-DOPUNA TEHNIČKOG UPUTSTVA

Red. broj	Broj, datum i poreklo naređenja za izvršenje izmene-dopune	Mesto izmene-dopune u uputstvu		S A D R Ž A J izmene-dopune	Datum upisivanja izmene-dopune i potpis lica koje je upisivanje izvršilo
		Red. br. stranice	Koji red		
1	2	3	4	5	6

NAPOMENA: Upisivanje podataka za izvršene izmene-dopune obavljati ažurno i čitko — mastilom ili sličnim priborom.

